# FURADO-F

**FURADO-A**

## PRODUKTBESCHREIBUNG / VERWENDUNG

Bauaufsichtlich zugelassene Montageabgasanlage bestehend aus einem Calciumsilikatschacht (LA90 oder LA30) zur Aufnahme unserer CE-zertifizierten Innenschalen oder CE-zertifizierter Fremdprodukte. Die Materialstärke bietet optimale Sicherheit gegen Knicken und Verbeulen. Verbindung der einzelnen Innenrohrelemente durch Steckmuffen (60 mm), optional mit darüber liegenden Klemmbändern als zusätzliche Sicherung. Die Schachtelemente werden durch Auftragen des mitgelieferten Brandschutzklebers miteinander verklebt. Innenrohrdurchmesserbereich von 80 – 300 mm (Größere Durchmesser auf Anfrage). Freistehendes Ende über Dach: bis 1,5 m opti- onal mit Statikset bis 3 m möglich. Die Produktion wird durch ein unabhängiges, akkreditiertes Prüfinstitut fremdüberwacht, mittels Eigenüberwachung wird die Einhaltung gleich bleibender Güte gesichert.

Z-7.4-3478 Montageabgasanlage (T160 LA90/ T160 LA30)

Zur Herstellung von Abgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 60 mm Wandstärke für LA90 bzw. 50 mm Wandstärke

für LA30, ohne Dämmrohrschalen, sowie wahlweise CE-zertifizierte, feuchteunempfindliche Jeremias Innenschale (EW-FU / EW-KL / EW- ALBI) oder zur Aufnahme von abgasführenden CE-zertifizierten Fremdprodukten. Es ist kein Abstand zu brennbaren Bauteilen zu be- rücksichtigen. Die Montageabgasanlage ist geeignet für den Anschluss von Öl und Gasfeuerstätten, BHKW’s usw. bis 5000 Pa. Zwischen

abgasführender Innenschale und Schachtinnenseite ein Ringspalt von min. 20 mm zu berücksichtigen. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5 m²K/W.

Z-7.4-3482 Montageabgasanlage (T400 LA90/ T200 LA90)

Zur Herstellung von Abgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 50 mm Wandstärke, 25 mm Dämmrohrschalen, sowie

wahlweise CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Jeremias Innenschale (EW-FU / EW-KL / EW-ALBI) oder zur Aufnahme von abgas- führenden CE-zertifizierten Fremdprodukten. Bei Temperaturen bis 200°C ist kein Abstand zu brennbaren Bauteilen zu berücksichtigen. Bei Temperaturen bis 400°C ist ein Abstand zu brennbaren Bauteilen von min. 50 mm zu berücksichtigen, dieser kann hinterlüftet oder mit Mineralfaserplatten (90-117kg/m³) bzw. Plattenstreifen des Schachtmaterials ausgedämmt werden. Die Montageabgasanlage ist ge- eignet für den Anschluss von Öl und Gasfeuerstätten, BHKW’s usw. bis 5000 Pa. Zwischen Dämmstoffschicht und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20 mm zu berücksichtigen. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5 m²K/W.

Z-7.4-3483 Montageabgasanlage (T600 LA90)

Zur Herstellung von Abgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 60 mm Wandstärke, 25 mm Dämmrohrschalen, sowie

wahlweise CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Jeremias Innenschale (EW-FU / EW-KL) oder zur Aufnahme von abgasführenden CE- zertifizierten Fremdprodukten. Es ist ein Abstand zu brennbaren Bauteilen von min. 50 mm zu berücksichtigen, dieser kann hinterlüftet oder mit Mineralfaserplatten (90-117kg/m³) bzw. Plattenstreifen des Schachtmaterials ausgedämmt werden. Die Montageabgasanlage ist geeignet für den Anschluss an Öl und Gasfeuerstätten, BHKW’s usw. bis 5000 Pa. Zwischen Dämmstoffschicht und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20 mm zu berücksichtigen. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5 m²K/W.

CE-zertifizierte Systemabgasanlage bestehend aus unserer CE-zertifizierten Innenschale EW-FU, EW-ALBI oder EW-KL, ggf. 25 mm Dämmung und einem Calciumsilikatschacht (LA90 oder LA30). Die Materialstärke bietet optimale Sicherheit gegen Knicken und

Verbeulen. Verbindung der einzelnen Innenrohrelemente durch Steckmuffen (60 mm), optional mit drüber liegenden Klemmbändern als

zusätzliche Sicherung. Die Schachtelemente werden durch Auftragen des mitgelieferten Brandschutzklebers miteinander verklebt. Innenrohrdurchmesserbereich von 80 – 300 mm (Größere Durchmesser auf Anfrage). Freistehendes Ende über Dach: bis 1,5 m optional mit Statikset bis 3 m möglich.

Die Produktion wird durch ein unabhängiges Prüfinstitut fremdüberwacht, mittels Eigenüberwachung wird die Einhaltung gleich blei- bender Güte gesichert.

Ausführung 1 T120 – P1 – W –V2 – L50050 – O00

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 60 mm Wandstärke für LA90 bzw. 50 mm Wandstärke für LA30, ohne Dämmrohrschalen und mit CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Jeremias Metallinnenschale EW-ALBI mit EPDM-Dichtung. Es ist kein Abstand zu brennbaren Bauteilen zu berücksichtigen. Zwischen abgasführender Innenschale und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20 mm zu berücksichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss von Öl und Gasfeuerstätten im Überdruck. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5 m²K/W

Ausführung 2 T160 – N1 – W –V2 – L50050 – O00

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 60 mm Wandstärke für LA90 bzw. 50 mm Wandstärke für LA30, ohne Dämmrohrschalen und mit CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Jeremias Metallinnenschale EW-KL oder EW-FU. Es ist kein Abstand zu brennbaren Bauteilen zu berücksichtigen. Zwischen abgasführender Innenschale und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20 mm zu berücksichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss von Öl und Gasfeuerstätten im Unterdruck. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5 m²K/W

Ausführung 3 T160 – P1 – W – V2 – L50050 – O00

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 60 mm Wandstärke für LA90 bzw. 50 mm Wandstärke für LA30, ohne Dämmrohrschalen und mit CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Jeremias Metallinnenschale EW-KL oder EW-ALBI mit Silikon-Dichtung. Es ist kein Abstand zu brennbaren Bauteilen zu berücksichtigen. Zwischen abgasführender Innenschale und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20 mm zu berücksichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss an Öl und Gasfeuerstätten im Überdruck bis 200Pa. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5m²K/W

Ausführung 4 T160 – H1 – W – V2 – L50050 – O00

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 60 mm Wandstärke für LA90 bzw. 50 mm Wandstärke für LA30, ohne Dämmrohrschalen und mit CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Jeremias Metallinnenschale EW-KL. Es ist kein Abstand zu brennbaren Bauteilen zu berücksichtigen. Zwischen abgasführender Innenschale und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20 mm zu berücksichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss an Öl und Gasfeuerstätten im Überdruck/ Hochdruck bis 5000 Pa. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5m²K/W

Ausführung 5 T200 – N1 – W – V2 – L50050 – O00

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit50 mm Wandstärke, 25 mm Dämmrohrschalen und CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Jeremias Metallinnenschale EW-KL oder EW-FU. Es ist kein Abstand zu brennbaren Bauteilen zu berücksichtigen. Zwischen Dämmstoffschicht und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20 mm zu berücksichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss von Öl und Gasfeuerstätten im Unterdruck. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5 m²K/W

Ausführung 6 T200 – P1 – W – V2 – L50050 – O00

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit50 mm Wandstärke, 25 mm Dämmrohrschalen und CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Jeremias Metallinnenschale EW-KL oder EW-ALBI mit Silikon-Dichtung. Es ist kein Abstand zu brennbaren Bauteilen zu berücksichtigen. Zwischen Dämmstoffschicht und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20 mm zu berück- sichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss von Öl und Gasfeuerstätten im Überdruck bis 200 Pa. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5 m²K/W

Ausführung 7 T200 – H1 – W – V2 – L50050 – O00

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit50 mm Wandstärke, 25 mm Dämmrohrschalen und CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Jeremias Metallinnenschale EW-KL. Es ist kein Abstand zu brennbaren Bauteilen zu berücksichti- gen. Zwischen Dämmstoffschicht und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20 mm zu berücksichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss von Öl und Gasfeuerstätten im Überdruck/ Hochdruck bis 5000 Pa. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5 m²K/W

Ausführung 8 T400 – N1 – W – V2 – L50050 – O501

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 50 mm Wandstärke, 25 mm Dämmrohrschalen und CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Jeremias Metallinnenschale EW-KL oder EW-FU. Es ist ein Abstand zu brennbaren Bauteilen von min. 50 mm zu berücksichtigen, dieser kann hinterlüftet oder mit Mineralfaserplatten (90-117kg/m³) bzw. Plattenstreifen des Schachtmaterials ausgedämmt werden. Zwischen Dämmstoffschicht und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20 mm zu berücksichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss von Öl und Gasfeuerstätten im Unterdruck. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5 m²K/W

Ausführung 9 T400 – H1 – W – V2 – L50050 – O501

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 50 mm Wandstärke, 25 mm Dämmrohrschalen und CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Jeremias Metallinnenschale EW-KL. Es ist ein Abstand zu brennbaren Bauteilen von min. 50 mm zu berücksichtigen, dieser kann hinterlüftet oder mit Mineralfaserplatten (90-117kg/m³) bzw. Plattenstreifen des Schachtmaterials ausgedämmt werden. Zwischen Dämmstoffschicht und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20 mm zu berücksichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss an Öl und Gasfeuerstätten im Überdruck/ Hochdruck bis 5000 Pa. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5 m²K/W

Ausführung 10 T600 – N1 – W – V2 – L50050 – O501

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 60 mm Wandstärke, 25 mm Dämmrohrschalen und CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Jeremias Metallinnenschale EW-KL oder EW-FU. Es ist ein Abstand zu brennbaren Bauteilen von min. 50 mm zu berücksichtigen, dieser kann hinterlüftet oder mit Mineralfaserplatten (90-117kg/m³) bzw. Plattenstreifen des Schachtmaterials ausgedämmt werden. Zwischen Dämmstoffschicht und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20 mm zu berücksichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss von Öl und Gasfeuerstätten im Unterdruck. Wärmdurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5 m²K/W

Ausführung 11 T600 – H1 – W – V2 – L50050 – O501

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 60 mm Wandstärke, 25 mm Dämmrohrschalen und CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Jeremias Metallinnenschale EW-KL. Es ist ein Abstand zu brennbaren Bauteilen von 50 mm zu berücksichtigen, dieser kann hinterlüftet oder mit Mineralfaserplatten (90-117kg/m³) bzw. Plattenstreifen des Schachtmaterials aus- gedämmt werden. Zwischen Dämmstoffschicht und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20 mm zu berücksichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss von Öl und Gasfeuerstätten für Überdruck/ Hochdruck bis 5000 Pa. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5 m²K/W

1 Die angegebenen Abstände zu brennbaren Bauteilen gelten für Nennweiten bis 300 mm.

Bei Nennweiten >300 mm vergrößern sich die Abstände entsprechend, siehe Leistungserklärung.

## ANWENDUNG

System für trockene oder feuchte Betriebsweise, Ableitung der Abgase im Unterdruck, Überdruck oder Hochdruck. Das System FURADO-A ist geeignet für den Anschluss von Öl und Gasfeuerstätten, BHKW’s usw. bis 5000 Pa. Betriebstemperatur maximal 600°C.

## ZULASSUNGEN

Der Einbau mit diesen Zulassungen ist nur in Deutschland möglich. Bauaufsichtliche Zulassung Z-7.4-3478 (Montageschachtzulassung)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| DIN V 18160-1 T160 – LA90 | Max. Abgastemperatur:  Abstand zu brennbaren Bauteilen: | 160°C  nicht erforderlich |
|  | Wanddicke Schacht: | 60 mm |
|  | Ringspalt: | min. 20 mm |
|  | Dämmung: | nicht erforderlich |
|  | Innenrohr: | CE-zertifiziert |
| DIN V 18160-1 T160 – LA30 | Max. Abgastemperatur:  Abstand zu brennbaren Bauteilen: | 160°C  nicht erforderlich |
|  | Wanddicke Schacht: | 50 mm |
|  | Ringspalt: | min. 20 mm |
|  | Dämmung: | nicht erforderlich |
|  | Innenrohr: | CE-zertifiziert |

Bauaufsichtliche Zulassung Z-7.4-3478 (Montageschachtzulassung)

**FURADO-A**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| DIN V 18160-1 T200 – LA90 | Max. Abgastemperatur:  Abstand zu brennbaren Bauteilen: | 200°C  nicht erforderlich |
|  | Wanddicke Schacht: | 50mm |
|  | Ringspalt: | min. 20 mm |
|  | Dämmung: | min. 25 mm |
|  | Innenrohr: | CE-zertifiziert |
| DIN V 18160-1 T400 – LA90 | Max. Abgastemperatur:  Abstand zu brennbaren Bauteilen: | 400°C  min.50 mm |
|  | Wanddicke Schacht: | 50mm |
|  | Ringspalt: | min. 20 mm |
|  | Dämmung: | min. 25 mm |
|  | Innenrohr: | CE-zertifiziert |

Bauaufsichtliche Zulassung Z-7.4-3483 (Montageschachtzulassung)

DIN V 18160-1 T600 – LA90 Max. Abgastemperatur: 600°C

Abstand zu brennbaren Bauteilen: min.50 mm

Wanddicke Schacht: 60 mm

Ringspalt: min. 20 mm

Dämmung: min. 25 mm

Innenrohr: CE-zertifiziert

Der Einbau nach CE-Zertifizierung ist außerhalb Deutschland möglich.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| CE-Zertifikatsnummer 0036 CPR 9174 074 |  | |
| (1) Systemabgasanlage FURADO-A | Max. Abgastemperatur: | 120°C |
| EN 1856-1 T120-P1-W-V2-L50050-O00 | Druckklasse: | Überdruck (P1) |
|  | Kondensatbeständigkeit: | feuchte Betriebsweise (W) |
|  | Abstand zu brennbaren Bauteilen: | nicht erforderlich |
|  | Wanddicke Schacht:  Ringspalt: | 60 mm (LA90) oder 50 mm (LA30) min. 20 mm |
|  | Dämmung: | nicht erforderlich |
|  | Innenrohr: | Jeremias EW-ALBI (mit EPDM-Dichtung) |
| (2) Systemabgasanlage FURADO-A | Max. Abgastemperatur: | 160°C |
| EN 1856-1 T160–N1–W–V2–L50050–O00 | Druckklasse: | Unterdruck (N1) |
|  | Kondensatbeständigkeit: | feuchte Betriebsweise (W) |
|  | Abstand zu brennbaren Bauteilen: | nicht erforderlich |
|  | Wanddicke Schacht:  Ringspalt: | 60 mm (LA90) oder 50 mm (LA30) min. 20 mm |
|  | Dämmung: | nicht erforderlich |
|  | Innenrohr: | Jeremias EW-KL oder Jeremias EW-FU |
| (3) Systemabgasanlage FURADO-A | Max. Abgastemperatur: | 160°C |
| EN 1856-1 T160–P1–W–V2–L50050–O00 | Druckklasse: | Überdruck (P1) |
|  | Kondensatbeständigkeit: | feuchte Betriebsweise (W) |
|  | Abstand zu brennbaren Bauteilen: | nicht erforderlich |
|  | Wanddicke Schacht:  Ringspalt: | 60 mm (LA90) oder 50 mm (LA30) min. 20 mm |
|  | Dämmung: | nicht erforderlich |
|  | Innenrohr: | Jeremias EW-KL oder Jeremias EW-ALBI |
|  |  | (mit Silikon-Dichtung) |
| (4) Systemabgasanlage FURADO-A | Max. Abgastemperatur: | 160°C |
| EN 1856-1 T160–H1–W–V2–L50050–O00 | Druckklasse: | Überdruck/ Hochdruck (H1) |
|  | Kondensatbeständigkeit: | feuchte Betriebsweise (W) |
|  | Abstand zu brennbaren Bauteilen: | nicht erforderlich |
|  | Wanddicke Schacht:  Ringspalt: | 60 mm (LA90) oder 50 mm (LA30) min. 20 mm |
|  | Dämmung: | nicht erforderlich |
|  | Innenrohr: | Jeremias EW-KL |
| (5) Systemabgasanlage FURADO-A | Max. Abgastemperatur: | 200°C |
| EN 1856-1 T200–N1–W–V2–L50050–O00 | Druckklasse: | Unterdruck (N1) |
|  | Kondensatbeständigkeit: | feuchte Betriebsweise (W) |
|  | Abstand zu brennbaren Bauteilen: | nicht erforderlich |
|  | Wanddicke Schacht:  Ringspalt: | 50mm (LA90)  min. 20 mm |
|  | Dämmung: | min. 25 mm |
|  | Innenrohr: | Jeremias EW-KL oder Jeremias EW-FU |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| (6) Systemabgasanlage FURADO-A | Max. Abgastemperatur: | 200°C |
| EN 1856-1 T200–P1–W–V2–L50050–O00 | Druckklasse: | Überdruck (P1) |
|  | Kondensatbeständigkeit: | feuchte Betriebsweise (W) |
|  | Abstand zu brennbaren Bauteilen: | nicht erforderlich |
|  | Wanddicke Schacht:  Ringspalt: | 50mm (LA90)  min. 20 mm |
|  | Dämmung: | min. 25 mm |
|  | Innenrohr: | Jeremias EW-KL oder Jeremias EW-ALBI |
|  |  | (mit Silikon-Dichtung) |
| (7) Systemabgasanlage FURADO-A Max. Abgastemperatur: 200°C | | |
| EN 1856-1 T200–H1–W–V2–L50050–O00 | Druckklasse: | Überdruck/ Hochdruck (H1) |
|  | Kondensatbeständigkeit: | feuchte Betriebsweise (W) |
|  | Abstand zu brennbaren Bauteilen: | nicht erforderlich |
|  | Wanddicke Schacht:  Ringspalt: | 50mm (LA90)  min. 20 mm |
|  | Dämmung: | min. 25 mm |
|  | Innenrohr: | Jeremias EW-KL |
| (8) Systemabgasanlage FURADO-A | Max. Abgastemperatur: | 400°C |
| EN 1856-1 T400–N1–W–V2–L50050–O501 | Druckklasse: | Unterdruck (N1) |
|  | Kondensatbeständigkeit: | feuchte Betriebsweise (W) |
|  | Abstand zu brennbaren Bauteilen: | min.50 mm |
|  | Wanddicke Schacht:  Ringspalt: | 50mm (LA90)  min. 20 mm |
|  | Dämmung: | min. 25 mm |
|  | Innenrohr: | Jeremias EW-KL oder Jeremias EW-FU |
| (9) Systemabgasanlage FURADO-A | Max. Abgastemperatur: | 400°C |
| EN 1856-1 T400–H1–W–V2–L50050–O501 | Druckklasse: | Überdruck/ Hochdruck (H1) |
|  | Kondensatbeständigkeit: | feuchte Betriebsweise (W) |
|  | Abstand zu brennbaren Bauteilen: | min.50 mm |
|  | Wanddicke Schacht:  Ringspalt: | 50mm (LA90)  min. 20 mm |
|  | Dämmung: | min. 25 mm |
|  | Innenrohr: | Jeremias EW-KL |
| (10) Systemabgasanlage FURADO-A | Max. Abgastemperatur: | 600°C |
| EN 1856-1 T600–N1–W–V2–L50050–O501 | Druckklasse: | Unterdruck (N1) |
|  | Kondensatbeständigkeit: | feuchte Betriebsweise (W) |
|  | Abstand zu brennbaren Bauteilen: | min.50 mm |
|  | Wanddicke Schacht:  Ringspalt: | 60 mm (LA90)  min. 20 mm |
|  | Dämmung: | min. 25 mm |
|  | Innenrohr: | Jeremias EW-KL oder Jeremias EW-FU |
| (11) Systemabgasanlage FURADO-A | Max. Abgastemperatur: | 600°C |
| EN 1856-1 T600–H1–W–V2–L50050–O501 | Druckklasse: | Überdruck/ Hochdruck (H1) |
|  | Kondensatbeständigkeit: | feuchte Betriebsweise (W) |
|  | Abstand zu brennbaren Bauteilen: | min.50 mm |
|  | Wanddicke Schacht:  Ringspalt: | 60 mm (LA90)  min. 20 mm |
|  | Dämmung: | min. 25 mm |
|  | Innenrohr: | Jeremias EW-KL |

1 Die angegebenen Abstände zu brennbaren Bauteilen gelten für Nennweiten bis 300 mm.

Bei Nennweiten >300 mm vergrößern sich die Abstände entsprechend, siehe Leistungserklärung.

## WANDSTÄRKE / MATERIAL

**FURADO-A**

Bauaufsichtliche Zulassungen:

Jeremias Innenrohre: 0,5 -1,0 mm Wandstärke, aus W.1.4404/ 1.4571 (Oberfläche: IIIC matt) oder CE-zertifizierte Fremdprodukte Dämmung (bei Z-7.4-3482/ Z-7.4-3483): 25 mm starke, mineralische Wärmedämmung,

Schmelzpunkt >1000°C nach Baustoffklasse A1 – DIN 4102-1

Außenschale: LA90 aus 60 mm (bei Z-7.4-3483/ Z-7.4-3478), LA90 aus 50 mm (bei Z-7.4-3482) starken Calciumsilikat-Brandschutzplatten;

LA30 aus 50 mm (bei Z-7.4-3478) starken Calciumsilikat-Brandschutzplatten

CE-Zertifizierung:

Jeremias Innenrohre: 0,5 -1,0 mm Wandstärke, aus W1.4404/ 1.4571 (Oberfläche: IIIC matt) Dämmung (Ausführung 5 bis 11): 25 mm starke, mineralische Wärmedämmung, Schmelzpunkt >1000°C nach Baustoffklasse A1 – DIN 4102-1

Außenschale: LA90 aus 60 mm (Ausführung 1 bis 4 und 10, 11), LA90 aus 50 mm (Ausführung 5 bis 9) starken Calciumsilikat-Brandschutzplatten;

LA30 aus 50 mm (Ausführung 1 bis 4) starken Calciumsilikat-Brandschutzplatten

## DURCHMESSERBEREICH

Innenrohre: Ø80 – Ø300 mm (größere Durchmesser auf Anfrage)

## SCHACHTABMASSE

Innen: Ø140 bis Ø360 mm Außen: Ø240 bis Ø460 mm (größere Schächte auf Anfrage)

## EINBAU

Der Einbau hat fachmännisch zu erfolgen, entsprechend der Montageanleitung, insbesondere der DIN V 18160-1, sowie der geltenden LBauO, FeuVo, den einschlägigen DIN-Normen und allen weiteren bau- und sicherheitsrechtlichen Vorschriften. Der erforderliche Querschnitt ist nach DIN EN 13384-1 zu bestimmen und vom ausführenden Fachunternehmen zu überprüfen.

## ABSTIMMUNG

Vor der Montage ist die Ausführung der Anlage mit dem/ der zuständigen bevollmächtigen Bezirksschornsteinfeger/in abzuklären.

System

System

FURADO-A

# FURADO-A

## BESCHREIBUNG

Schachtsystem bestehend aus Calciumsilikat-Brandschutzplatten mit Jeremias Innenrohren EW-KL, EW-AL-BI, EW-PPS oder

EW-PP-FLEX, je nach Abgastemperatur mit 25 mm Dämmschalen. Ausführung über Dach mit Schacht und Verkleidung möglich.

Alternativ

Montageschacht für die Aufnahme von CE-zertifizierten Innenroh- ren.

## MATERIAL

Calciumsilikat-Brandschutzplatten

## WANDSTÄRKE

Standard: 60 mm (Abgastemperatur  600 °C) Optional: 50 mm (Abgastemperatur  400 °C)

## SCHACHTMAßE INNEN

140 x 140 mm bis 330 x 330 mm Weitere auf Anfrage

## DÄMMUNG

bis 160°C Abgastemperatur ohne Dämmung

ab 160°C Abgastemperatur min. 25 mm Dämmschalen

## RINGSPALT

bis 160°C zwischen Innenrohr und Schachtinnenseite min. 20 mm ab 160°C zwischen Dämmung und Schachtinnenseite min. 20 mm

## EIGENSCHAFTEN

* Sehr gute Dämmeigenschaften
* Handlich und montagefreundlich aufgrund des geringen Gewichtes
* Sichere Verbindungstechnik durch Nut- und Federverbindungen
* Verschiedene Innenrohrlösungen und Schachtverkleidungen werden allen Anforderungen gerecht
* Geringe Abstände zu brennbaren Bauteilen
* 25 m Aufbauhöhe des Schachtes ohne Zwischenstütze
* Statikset für Aufbauhöhen über Dach bis 3 m

## EINSATZBEREICHE

* Regelfeuerstätten für Öl, Gas
* Neubau und Sanierung
* Brennwertgeräte
* BHKW, Verbrennungsmotoren
* Gasbetriebene Wärmepumpen
* Brennstoffzellen

## ZULASSUNGSNUMMERN

Z - 7.4 - 3478 / Z - 7.4 - 3483

Z - 7.4 - 3482

KLASSIFIZIERUNGEN NACH DIN V 18160-1 T160 - N1 / P1 / H1 - W - 2 - O00 - L 901 bzw. L 302 T200 - N1 / P1 / H1 - W - 2 - O00 - L 9023

T400 - N1 / P1 / H1 - W - 2 - O50 - L 9023

A

A A

## CE - ZERTIFIKATSNUMMER A 13

0036 CPR 9174 074

0036 CPR 9174 075

## CE-KLASSIFIZIERUNGEN NACH DIN EN 14471

T600 - N1 / P1 / H1 - W - 2 - O50 - LA90

## KLASSIFIZIERUNGEN NACH DIN EN 1856-1

T120 - P1 - W - V2 - L50050 - O00 (LA90/ LA30)

T160 - N1 / P1 / H1 - W - V2 - L50050 - O00 (L 901 / L 302)

EW-PP-FLEX DN60-110 3 A 2 A

T120 - H1 - W2 - O00 - LI - E - U0

T200 - N1 / P1 / H1 - W - V2 - L50050 - O00 (LA90 )

T400 - N1 / P1 / H1 - W - V2 - L50050 - Oxx3 (L 902)

EW-PP-FLEX > DN110-160 3 A 1

T120 - P1 - W2 - O00 - LI - E - U0



EW-PPS < DN200

T120 - H1 - W2 - O20 - LI - E - U EW-PPS  DN200

T120 - P1 - W2 - O20 - LI - E - U

T600 - N1 / P1 / H1 - W - V2 - L50050 - Oxx (LA90 )

1 60 mm Schacht 2 50 mm Schacht 3 mit 25 mm Dämmung

Es ist ein Ringspalt von min. 20 mm erforderlich

xx= Die Abstände zu brennbaren Bauteilen sind Ø-abhängig, siehe Leistungserklärung

Bitte beachten Sie unseren Anwendungshinsweis auf [www.jeremias.de](http://www.jeremias.de/)